

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Многопрофильный техникум имени казачьего генерала С.С. Николаева»

Согласовано



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ МТ имени
казачьего генерала С.С. Николаева

М.В. Гонашвили

20__ год



Учебный план

программы подготовки квалифицированных рабочих,
служащих по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация- Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом -
Сварщик частично механизированной
сварки плавлением

Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения - 1 год 10 месяцев
На базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального образования
технологический

г. Михайловск 2025 г.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39	0	0	0	0	0	11	52
II курс	18	7	14	0	1	1	2	43
Всего	57	7	14	0	1	1	13	93

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной (аудиторной) нагрузки по курсам и семестрам/триместрам					
		Экзамен	Диф.зачет	Зачет	Производственное обучение	Максимальная учебная нагрузка	в том числе в форме практической подготовки	Самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная				I курс		II курс			
									в т.ч. лекций, семинаров в т.ч. лаб. и практ. занятий	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	2 сем. 24 нед.	3 сем. 13,5 нед.	4 сем. 11,5 нед.			
ОУД.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ																	
	Общеобразовательные учебные дисциплины																	
ОУД.01	Русский язык	1							1476	0	0	1476	703	673	8	20		
ОУД.02	Литература		2						1476	0	0	1476	703	673	8	20		
ОУД.03	История		2						72	0	0	72	36	30	2	4		
ОУД.04	Обществознание		2						108	0	0	108	9	99				
ОУД.05	География		2						136	0	0	136	118	18				
ОУД.06	Иностранный язык		2						72	0	0	72	36	36				
ОУД.07	Математика		2						72	0	0	72	0	72				
ОУД.08	Информатика		2						304	0	0	304	224	74	2	4		
ОУД.09	Физическая культура		2						108	0	0	108	26	82				
ОУД.10	Основы безопасности и защиты Родины		2						72	0	0	72	4	68				
ОУД.11	Физика		2						68	0	0	68	20	48				
ОУД.12	Химия		2						144	0	0	144	106	30	2	6		
ОУД.13	Биология		2						72	0	0	72	32	40				
ОУД.14	Индивидуальный проект		2						72	0	0	72	40	32				
ДД.15	Введение в профессию/специальность		2						32	0	0	32	16	16				
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл								226									
СГ.01	История России		3						32									
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		3						54									
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		3						36									
СГ.04	Физическая культура		4						52									
СГ.05	Основы финансовой грамотности		3						52									
СГ.06	Основы бережливого производства		4						32									
ОП.00	Общепрофессиональный цикл								200	53	0	200	94	106				
ОП.01	Основы инженерной графики		4						40	10	0	40	20	20				
ОП.03	Основы электротехники		4						40	10	0	40	20	20				
ОП.03	Материаловедение		3						48	14	0	48	20	28				
ОП.04	Допуски и технические измерения		4						40	10	0	40	20	20				
ОП.05	Основы экономики		4						32	9	0	32	14	18				
П.00	Профессиональный цикл								860	974	16	344	166	178	0	0		

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1.	технической графики;
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3.	теоретических основ сварки и резки металлов;
4.	русского языка и литературы;
5.	иностранного языка;
6.	истории, обществознания;
7.	химии;
8.	биологии;
9.	математики;
10.	информатики и ИКТ;
11.	физики.
Лаборатории:	
12.	материаловедения;
13.	электротехники и автоматизации производства;
14.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
Мастерские:	
15.	слесарная;
16.	сварочная.
Полигоны:	
17.	сварочный.
Спортивный комплекс:	
18.	спортивный зал;
19.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
20.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
Залы:	
21.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
22.	актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы (далее – ОПОП) среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих (далее – ППКРС) ГБПОУ «Многопрофильный техникум имени казачьего генерала С.С.Николаева» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (24 февраля 2016 г. N 41497);

- Приказа Министерстве просвещения Российской Федерации от 01.09.2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

- Федерального закона от 29.12.2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказа Минпросвещения РФ от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минпросвещения РФ от 08.11.2021 г. № 800 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с последними изменениями и дополнениями);

- Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863 (ред. от 27.03.2025) «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76433);

- Приказа министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с внесёнными изменениями от 27.12.2023 г. № 1028);

- Устава ГБПОУ «Многопрофильный техникум имени казачьего генерала С.С. Николаева».

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план основной профессиональной образовательной среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) начинает своё действие с 01 сентября 2025 года.

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев.

Учебный план определяет перечень, объёмы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей и входящих в них междисциплинарных курсов, этапы учебной, производственной (по профилю специальности) практик, виды государственной итоговой аттестации.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с образовательными программами среднего профессионального образования и расписанием учебных занятий. Образовательные программы среднего профессионального образования разрабатываются и утверждаются учебным заведением самостоятельно с учетом требований рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В техникуме устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, лекция, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика (производственное обучение) и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся спаренными академическими часами. Количество и последовательность занятий определяется расписанием учебных занятий.

Объём обязательных учебных занятий в период теоретического обучения, учебной и производственной (по профилю специальности) практик составляет – 36 часов в неделю, максимальной учебной нагрузки – 54 часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Настоящим учебным планом предусмотрено на дисциплину «Физическая культура» еженедельно по 3 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки. Объём часов реализуется как за счёт обязательных аудиторных занятий, так и за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.

Настоящим учебным планом предусмотрена оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) с получением среднего полного образования в форме текущего контроля и промежуточной аттестации. Конкретные формы и процедуры текущего контроля по каждой дисциплине и профессиональному модулю разработаны и фиксируются в рабочих программах, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев после начала обучения.

В процессе обучения успеваемость обучающихся при промежуточной аттестации (знания, умения и навыки) определяются на экзаменах оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно». Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;

- оценка компетенций обучающихся.

Настоящим учебным планом предусмотрен индивидуальный проект, как особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

Одним из видов учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся, является практика. Учебным планом предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика обучающихся проводится в мастерских, лабораториях, на учебных полигонах. Учебная и производственная практики могут также проводиться в организациях, предприятиях и учреждениях различных организационно-правовых форм на основе договоров между организацией и техникумом.

Учебная практика проводится в объёме 9 недель, производственная – в объёме 13 недель. Производственная практика проводится концентрированно. Настоящим учебным планом предусмотрены консультации по 4 часа на обучающегося каждый учебный год. Определены формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные и устные.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального и среднего профессионального образования.

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее – ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с учётом профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации.

В соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по профессии выбран технический профиль. Учебное время, отведённое на теоретическое обучение (1476 часов) распределено следующим образом:

– 1476 часов распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла.

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть даёт возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Настоящим учебным планом предусмотрено распределение часов вариативной части в объёме 312 часов на увеличение профессиональной составляющей основной профессиональной образовательной программы СПО с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций, с учётом соответствующих профессиональных стандартов, часы распределены следующим образом:

Код	Наименование МДК	Количество часов максимальной учебной нагрузки обучающегося
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	44
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	40
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	36
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	36
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	80
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	76

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Настоящим учебным планом предусмотрена оценка качества освоения УД и МДК в форме текущего контроля и промежуточной аттестации. По каждому ПМ при его завершении обязательно проводится экзамен по модулю. Конкретные формы и процедуры текущего контроля и промежуточной аттестации по каждой УД, МДК и ПМ указаны в учебном плане, рабочих программах и контрольно-оценочных средствах, которые доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев после начала обучения.

В процессе обучения успеваемость обучающихся при промежуточной аттестации определяются на экзаменах и дифференцированных зачётах

отметками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно», на зачётах – «зачтено», «незачтено». Все зачёты и дифференцированные зачёты проводятся за счёт часов соответствующих УД, МДК, УП, ПП.

Дифференцированные зачёты по УП проводятся на последнем занятии при выполнении проверочной квалификационной работы. Дифференцированные зачёты по ПП проводятся на основании результатов её прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций (дневников ПП, отчётов о ПП, аттестационных листов по практике от руководителей практики от организации и от техникума, полноты и своевременности представления дневника ПП и отчёта о ПП).

Экзамены по УД, МДК проводятся по графику промежуточной аттестации в освобождённый от занятий день за счёт часов промежуточной аттестации, при этом промежуток времени между двумя экзаменами не менее двух дней.

В техникуме для текущей аттестации учебной деятельности обучающихся может применяться рейтинговая система оценки знаний и умений, которая при окончании УД и МДК переводится в отметки промежуточной аттестации.

Оценка подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения УД, МДК;
- оценка компетенций обучающихся.

После завершения последнего этапа ПП каждого ПМ в освобождённый от занятий день за счёт часов промежуточной аттестации проводится экзамен по модулю, на котором экзаменационная комиссия в составе представителей работодателей и техникума проверяют готовность обучающегося к выполнению соответствующего вида деятельности и сформированность у него компетенций, определённых в разделе III Требования к результатам освоения образовательной программы ФГОС СПО по профессии. Итогом проверки является однозначное решение: «вид деятельности освоен с оценкой / не освоен». При этом может быть присвоена соответствующая квалификация по профессии.

4.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется ФГОС СПО по профессии, Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, Примерной основной образовательной программой по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Итоговая аттестация проводится на выпускном курсе. Программой предусмотрено проведение итоговой аттестации в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся

компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Разработчик:

Заместитель директора по учебно-_____ А.А. Тарасенко
производственной работе

Согласовано:

Заместитель директора по учебной _____ В.А. Позднякова
работе и профессиональным модулям

Председатель МО _____ И.С. Снитко
общеобразовательных дисциплин

Председатель МО _____ И.Н. Гончаренко
технического профиля