

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ СТАВРОПОЛЬСКОГО КРАЯ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Многопрофильный техникум имени казачьего генерала С.С. Николаева»

Согласовано



УТВЕРЖДАЮ



Директор ГБПОУ МТ имени
казачьего генерала С.С.Николаева
М.В. Гонашвили

Учебный план

программы подготовки квалифицированных рабочих,
служащих по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация- Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом -
Сварщик частично механизированной
сварки плавлением

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 2 года 10 месяцев

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования
технологический

г.Михайловск 2022г.

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	34	6	0	0	1	0	11	52
II курс	26	7	7	0	1	0	11	52
III курс	17	6	13	0	2	3	2	43
Всего	77	19	20	0	4	3	24	147

1 2 3 4 4

ИИМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	4*	540	378	112	266	90	176												
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	3		147	35	112	30	82	36	42	34									
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	4		90	30	60	20	40			60									
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	2		78	26	52	20	32	32	20										
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	4		63	21	42	20	22			42									
УП.01	Учебная практика	4	288						72	108	72	36								
ПП.01	Производственная практика	4	252										252							
ИИМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	5*	360	114	38	76	32	44												
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	5		114	38	76	32	44			46	30								
УП.02	Учебная практика	5	216									144								
ПП.02	Производственная практика	5	144										144							144
ИИМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	6*	504	180	74	106	44	62												
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	6		180	74	106	44	62				56	50							
УП.04	Учебная практика	6	180									72	108							
ПП.04	Производственная практика	6	324																	324
ФЖ.00	Физическая культура	6	6	60	20	40	0	40												20
	Всего:	11	21	0	1386	2772	1166	1606	612	828	594	594	252	432	144	396	324	3	0	0
ГИА	Государственная итоговая аттестация																			
	Консультации по 4 часа на обучающегося каждый учебный год.																			
	Государственная итоговая аттестация 3 недели																			
	1. Выполнение выпускной практической квалификационной работы																			
	2. Защита письменной экзаменационной работы																			
	Всего																			
	дисциплин и МДК								540	720	522	414	0	288	0	288	0			
	учебной практики								72	108	72	180	0	144	0	108	0			
	производственной практики								0	0	0	0	252	0	144	0	324			
	экзаменов								0	2	2	3	0	2	0	3	0			
	дифференцированных зачетов								2	6	4	6	0	3	0	6	0			
	зачетов								0	0	0	0	0	0	0	0	0			

*-Экзамен (квалификационный)

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	Наименование
Кабинеты:	
1.	технической графики;
2.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3.	теоретических основ сварки и резки металлов;
4.	русского языка и литературы;
5.	иностранного языка;
6.	истории, обществознания;
7.	химии;
8.	биологии;
9.	математики;
10.	информатики и ИКТ;
11.	физики.
Лаборатории:	
12.	материаловедения;
13.	электротехники и автоматизации производства;
14.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
Мастерские:	
15.	слесарная;
16.	сварочная.
Полигоны:	
17.	сварочный.
Спортивный комплекс:	
18.	спортивный зал;
19.	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
20.	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
Залы:	
14.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
15.	актовый зал.

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (24 февраля 2016 г. N 41497):

- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» № 247 от 17 марта 2015г., зарегистрированного Министерством юстиции (03 апреля 2015 г. N 36713);

–Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 (ред. от 15.12.2014г.) Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования;

–Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 22 января 2014 г. № 31 О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 декабря 2014 года № 1580 О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464;

–Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 года № 06-259;

– Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. N 968 Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования;

–Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 ноября 2017 г. N 1138 О внесении изменений в порядок проведения

профессиональной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с получением среднего полного образования в форме текущего контроля и промежуточной аттестации. Конкретные формы и процедуры текущего контроля по каждой дисциплине и профессиональному модулю разработаны и фиксируются в рабочих программах, доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев после начала обучения.

В процессе обучения успеваемость обучающихся при промежуточной аттестации (знания, умения и навыки) определяются на экзаменах оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно».

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Настоящим учебным планом предусмотрен индивидуальный проект, как особая форма организации образовательной деятельности обучающихся (учебное исследование или учебный проект).

Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

На основании приказа Министра обороны и Министерства образования и науки №96/134 от 24 февраля 2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего полного общего образования, образовательных учреждениях среднего профессионального образования и учебных пунктах» (Зарегистрировано в Минюсте РФ 12.04.2010 № 16866).

Одним из видов учебных занятий, обеспечивающих практикоориентированную подготовку обучающихся, является практика. Учебным планом предусмотрены следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практики организуются в соответствии с Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования. от 18 апреля 2013г. N 291, зарегистрированом в Минюсте РФ 14 июня 2013 г.

Учебная практика обучающихся проводится в мастерских, лабораториях, на учебных полигонах. Учебная и производственная практики могут также проводиться в организациях, предприятиях и учреждениях различных организационно-правовых форм на основе договоров между организацией и техникумом.

Учебная практика проводится в объеме 19 недель, производственная – в объеме 20 недель. Производственная практика проводится концентрированно, по окончании освоения профессиональных модулей.

государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом министерства образования и науки российской федерации от 16 августа 2013 г. № 968;

- Устава многопрофильного техникума.

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный план основной профессиональной образовательной среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) начинает свое действие с 01 сентября 2021 года.

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев.

Учебный план определяет перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей и входящих в них междисциплинарных курсов, этапы учебной, производственной (по профилю специальности) практик, виды государственной итоговой аттестации.

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с образовательными программами среднего профессионального образования и расписанием учебных занятий. Образовательные программы среднего профессионального образования разрабатываются и утверждаются учебным заведением самостоятельно с учетом требований рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

В техникуме устанавливаются такие виды учебных занятий, как урок, лекция, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная практика (производственное обучение) и производственная практика, а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся спаренными академическими часами. Количество и последовательность занятий определяется расписанием учебных занятий.

Объем обязательных учебных занятий в период теоретического обучения, учебной и производственной (по профилю специальности) практик составляет – 36 часов в неделю, максимальной учебной нагрузки – 54 часа в неделю и включает все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Настоящим учебным планом предусмотрено на дисциплину «Физическая культура» еженедельно по 3 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки. Объем часов реализуется как за счет обязательных аудиторных занятий, так и за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях.

Настоящим учебным планом предусмотрена оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной

Настоящим учебным планом предусмотрены консультации по 4 часа на обучающегося каждый учебный год. Определены формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные и устные.

Практикоориентированность настоящей ОПОП СПО составляет 76%, что соответствует диапазону допустимых значений практикоориентированности для ОПОП СПО, который составляет 70–85%.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл ППКРС формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального и среднего профессионального образования.

Федеральный государственный образовательный стандарт (далее – ФГОС) среднего общего образования реализуется в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с учетом профиля получаемого профессионального образования, в соответствии с базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы среднего общего образования (приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 г. № 1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 и от 30.08.2010 г. № 889) и «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях среднего профессионального в соответствии с базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы среднего (полного) общего образования (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180) (далее – Рекомендации Минобрнауки России, 2007).

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 час.) техникум распределил на изучение базовых и профильных дисциплин общеобразовательного цикла.

В соответствии со спецификой основной профессиональной образовательной программы по профессии выбран технический профиль. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа) распределено следующим образом:

–2006 часов распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла. При этом на ОБЖ отводится 70 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г.

№ 889), введена дисциплина «Астрономия» (приказ Минобрнауки России от 07.06.2017 г. № 1089).

4.4. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Настоящим учебным планом предусмотрено распределение часов вариативной части в объеме 218 часов на увеличение профессиональной составляющей основной профессиональной образовательной программы СПО с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций, с учетом соответствующих профессиональных стандартов, часы распределены следующим образом:

Код	Наименование МДК	Количество часов
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	24
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	20
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	20
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	20
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	20
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	44
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	70

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Настоящим учебным планом предусмотрена оценка качества освоения УД и МДК в форме текущего контроля и промежуточной аттестации. По каждому ПМ при его завершении обязательно проводится экзамен по модулю. Конкретные формы и процедуры текущего контроля и промежуточной аттестации по каждой УД, МДК и ПМ указаны в учебном плане, рабочих программах и контрольно-оценочных средствах, которые доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев после начала обучения.

В процессе обучения успеваемость обучающихся при промежуточной аттестации определяются на экзаменах и дифференцированных зачетах

отметками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно», на зачетах – «зачтено», «незачтено». Все зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет часов соответствующих УД, МДК, УП, ПП.

Дифференцированные зачеты по УП проводятся на последнем занятии при выполнении проверочной квалификационной работы. Дифференцированные зачеты по ПП проводятся на основании результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций (дневников ПП, отчетов о ПП, аттестационных листов по практике от руководителей практики от организации и от техникума, полноты и своевременности представления дневника ПП и отчета о ПП).

Экзамены по УД, МДК проводятся по графику промежуточной аттестации в освобожденный от занятий день за счет часов промежуточной аттестации, при этом промежуток времени между двумя экзаменами не менее двух дней.

В техникуме для текущей аттестации учебной деятельности обучающихся может применяться рейтинговая система оценки знаний и умений, которая при окончании УД и МДК переводится в отметки промежуточной аттестации.

Оценка подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения УД, МДК;
- оценка компетенций обучающихся.

После завершения последнего этапа ПП каждого ПМ в освобожденный от занятий день за счет часов промежуточной аттестации проводится экзамен по модулю, на котором экзаменационная комиссия в составе представителей работодателей и техникума проверяют готовность обучающегося к выполнению соответствующего вида деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе III Требования к результатам освоения образовательной программы ФГОС СПО по профессии. Итогом проверки является однозначное решение: «вид деятельности освоен с оценкой / не освоен». При этом может быть присвоена соответствующая квалификация по профессии.

4.6. Формы проведения государственной итоговой аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется ФГОС СПО по профессии, Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, Примерной основной образовательной программой по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Итоговая аттестация проводится на выпускном курсе. Программой предусмотрено проведение итоговой аттестации в форме защиты выпускной квалификационной работы в виде демонстрационного экзамена.

Необходимым условием допуска к итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся

компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Разработчик:

Заместитель директора по учебно-производственной работе



Д.А.Шаповалов

Согласовано:

Заместитель директора по учебной работе и профессиональным модулям



В.А.Позднякова

Начальник учебно-методического отдела



Е.С.Стародубцева